

Letwood 60x60

Sistemi fonoassorbenti fresati e forati

Rivestimento d'autore. High-end designer panels.

Sviluppato in collaborazione con il designer Samer Chalfoun, Letwood è una sintesi originale di stile estetico e qualità acustica, per creare ambienti che si distinguono alla vista come all'udito.

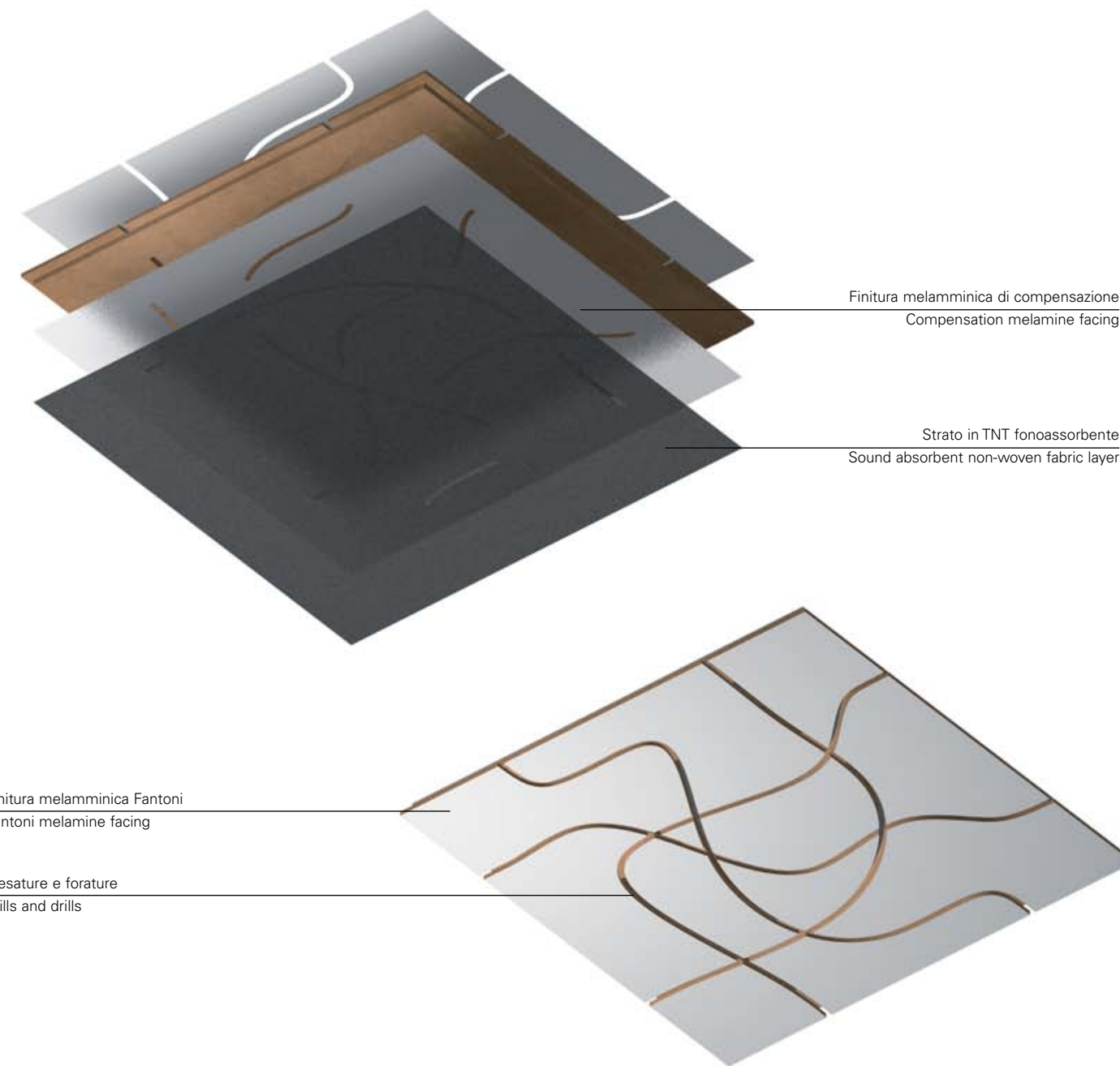
Created in collaboration with Samer Chalfoun an international designer, Letwood is an original concept combining innovative interior design and top quality acoustics for décors that are unique both visually and acoustically.

Adatto a rivestire pareti e soffitti, Letwood consente di creare infinite soluzioni grazie al formato quadrato (60 x 60 cm), alla modularità ed all'intercambiabilità dei singoli elementi. Le fresature si presentano in quattro schemi diversi, per creare ambienti in molteplici stili: dal minimalismo all'informalità. Un'idea stimolante per gli architetti e gli interior designer, alla ricerca di spunti per creare ambienti unici, oltre che nell'estetica, anche nel confort acustico e nella vivibilità: lounge, foyer, sale d'attesa, bar, pub e negozi.

Designed for both walls and ceilings, Letwood provides countless solutions because of its square format (60 x 60 cm), modular system, and interchangeable elements. Milled patterns are available in four different versions for a wide range of decorative styles, from minimalist chic to more casual designs. A stimulating material for architects and designers seeking innovative ideas for unique interiors. The perfect product for high-end design, acoustic quality and comfortable décors: ideal for airport lounges, hotel foyers, public transit areas, bars, clubs and stores.

Letwood 60x60

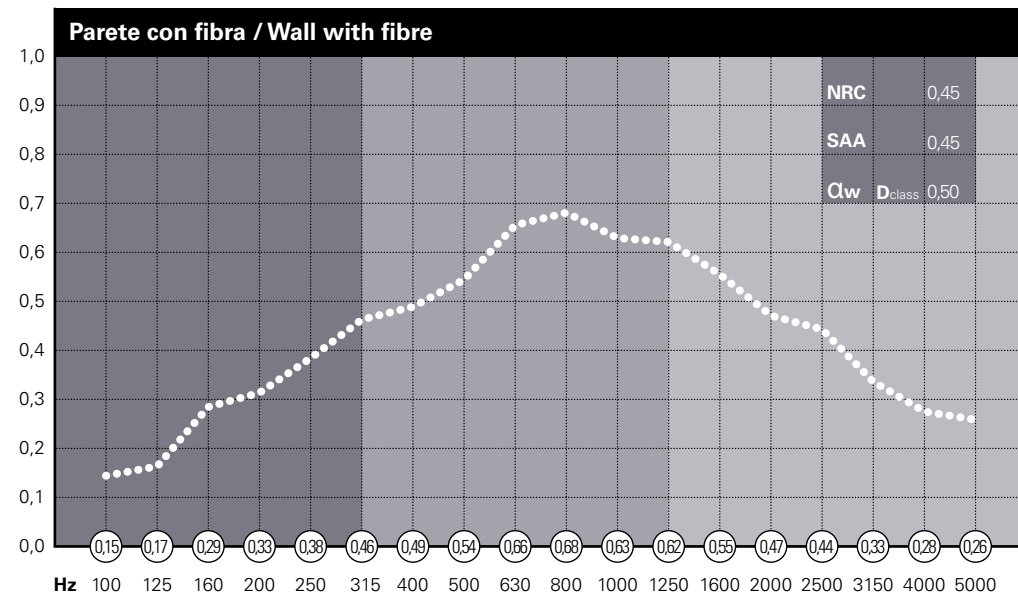
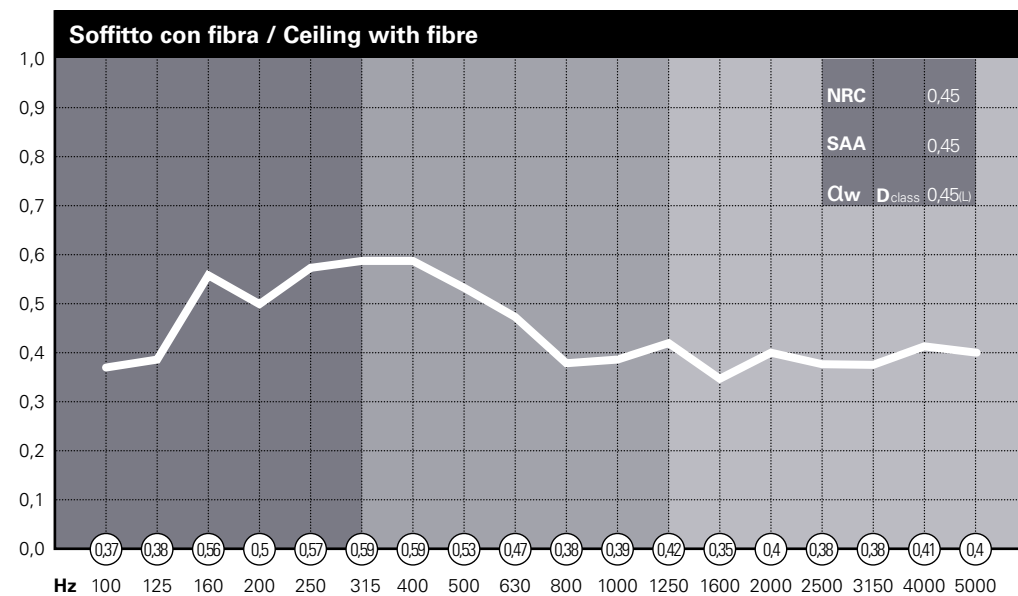
Perforated and milled sound absorbent systems



design: Samer Chalfoun

Letwood 2L

Sistemi fonoassorbenti fresati e forati



Letwood 2L. Larghezza delle fresature 8mm (percentuale foratura 6,4%).

Montaggio a soffitto: intercapedine 200 mm in presenza di materassino in fibra poliesteri spessore 30mm.

Montaggio a parete: intercapedine 20mm con materassino in fibra poliesteri spessore 20mm. Prove condotte secondo UNI EN ISO 354:2003.

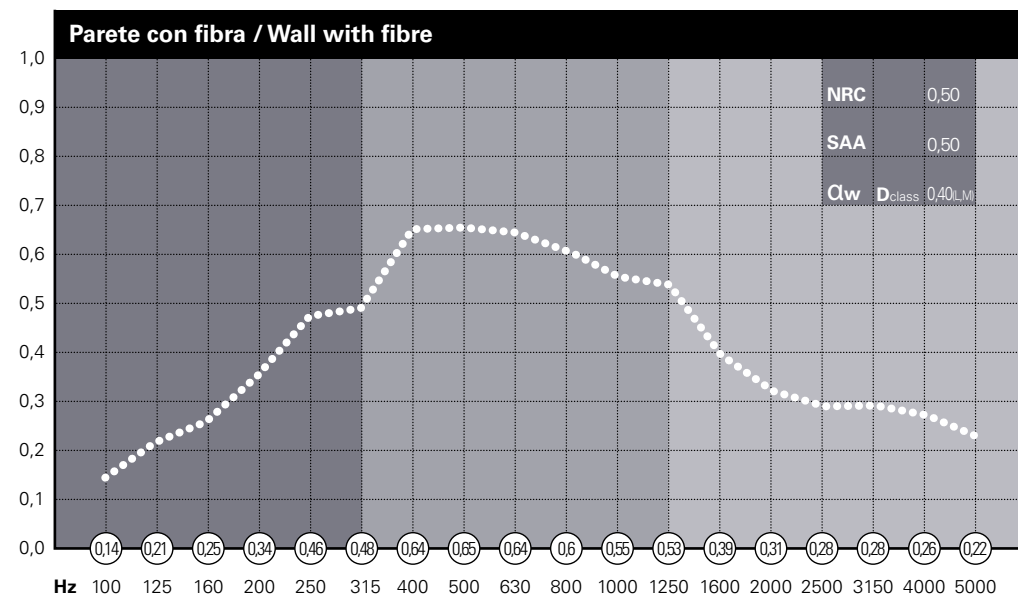
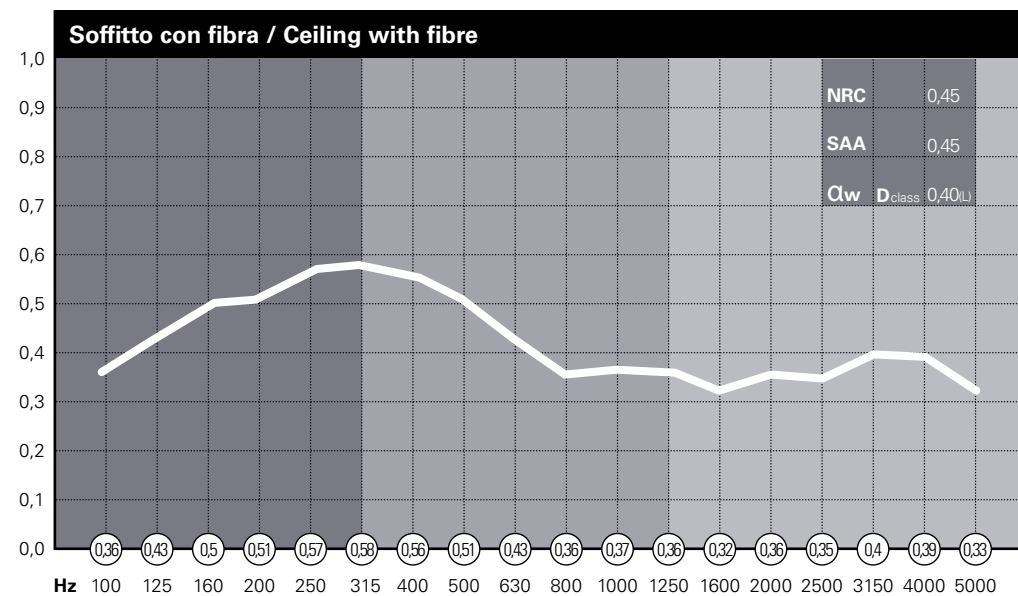
Letwood 2L. Mill width 8mm (6.4% perforation percentage).

Ceiling installation: cavity 200mm with polyester fibre insulation, thickness 30mm.

Wall installation: cavity 20mm with polyester fibre insulation thickness 20mm. Tests performed to UNI EN ISO 354:2003 standards.

Letwood 5L

Sistemi fonoassorbenti fresati e forati



Letwood 5L. Larghezza delle fresature 8mm (percentuale foratura 5La 4,7%, 5Lb 5,1%, 5Lc 4,9%).

Montaggio a soffitto: intercapedine 200 mm in presenza di materassino in fibra poliesteri spessore 30mm.

Montaggio a parete: intercapedine 20mm con materassino in fibra poliesteri spessore 20mm. Prove condotte secondo UNI EN ISO 354:2003.

Letwood 5L. Mill width 8mm (5La 4,7%, 5Lb 5,1%, 5Lc 4,9% perforation percentage).

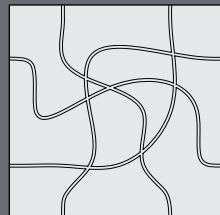
Ceiling installation: cavity 200mm with polyester fibre insulation, thickness 30mm.

Wall installation: cavity 20mm with polyester fibre insulation thickness 20mm. Tests performed to UNI EN ISO 354:2003 standards.



Letwood dati tecnici

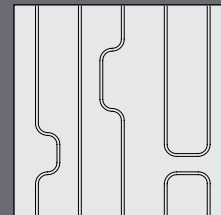
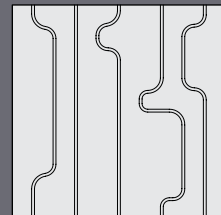
Sistemi fonoassorbenti fresati e forati



Letwood 2L



Letwood 5L



Dimensioni dei moduli: Modular panel size:

mm 600x600x16

Forature e fresature: Perforation and milling:

5La con 4,70% di foratura
5Lb con 5,10% di foratura
5Lc con 4,90% di foratura
2L con 6,35% di foratura

5La with perforation 4.70 %
5Lb with perforation 5.10 %
5Lc with perforation 4.90 %
2L with perforation 6.35%

Sistema di rivestimento "finito", a parete e controsoffitto, ad elevate prestazioni acustiche per effetto di fonoassorbente con perforazioni passanti, porosità e membrana vibrante.

Il sistema è realizzato per accostamento di pannelli a base di fibra di legno, con incastro "a secco" (senza ausilio di collanti o resine), qualità estetica a fresature con disegno variabile, senza soluzione di continuità.

I pannelli a forma quadrata, con dimensioni caratteristiche di 598x598x16mm, sono ottenuti esclusivamente da lavorazione meccanica per asportazione di truciolo di MDF nobilitato melamminico o altre finiture a richiesta, basso contenuto di formaldeide E1 o privo di emissioni con classificazione F****.

Le lavorazioni conferiscono caratteristiche geometriche con fresature a disegno variabile sulla superficie a vista, direttamente collegate a cavità di medesimo disegno ma a sezione maggiorata e parzialmente aperte sulla

faccia posteriore del pannello.

Le fresature a vista sono realizzate secondo dimensione unica di larghezza 8mm e layout variabile: 5La, con 5 linee con andamento parallelo, percentuale effettiva di perforazione 4,70%; 5Lb, con 5 linee con andamento solo in parte parallelo, percentuale effettiva di perforazione 5,10%; 5Lc, 5 linee con andamento solo in parte parallelo, percentuale effettiva di perforazione 4,90%; 2L, 4 linee con andamento totalmente irregolare, percentuale effettiva di perforazione 6,35 %.

A diverse tipologie di fresatura e foratura posteriore, corrispondono diverse prestazioni acustiche. Le caratteristiche dello spettro di fonoassorbente dipendono inoltre dalle modalità d'installazione e dai materiali applicati nell'intercapedine retrostante al rivestimento Letwood.

Sono disponibili i coefficienti di fonoassorbente per tipologie e installazioni standard.

La posa in opera del sistema a parete

Letwood technical data

Perforated and milled sound absorbent systems

sfrutta profili metallici rettilinei, con tipica sezione "ad omega" (l 24mm, h 18mm), sui quali i pannelli vengono ancorati con particolari ed apposite piastrine metalliche stampate (l'intercapedine assume complessivamente 20mm di profondità). Il sistema di rivestimento in opera, costituito da quadrotte, mollette d'aggancio e profili omega, assume uno spessore complessivo di 36mm, con una massa per superficie di circa 12kg/m². La posa in opera a contro soffitto sospeso avviene attraverso profili metallici piatti o scanalati, fissati a sospensione al solaio esistente, sui quali i pannelli vengono applicati o ancorati "a scomparsa".

Il sistema di pannelli da rivestimento e soffitto è disponibile con classe di reazione al fuoco "B-s2,d0" secondo Eurocodice vigente e marcatura CE per i materiali da costruzione.

I pannelli in fibra di legno possono evidenziare modifiche delle dimensioni geometriche proprie, secondo EN317.

Pre-finished ceiling and wall panels with high sound absorbent acoustic performance thanks to through-hole perforations, porous texture and membrane absorbers. Panelling is installed by assembling wood fibre based panels using a dry click-lock system (without adhesives or resins); the geometrical milling forms a continuous pattern for a high-end contemporary look. The grooved pattern on these standard-sized square panels (598 x 598 x 16 mm) is obtained by mechanically milling low formaldehyde (E1) content, or emission-free, F**** class MDF with melamine facing or with other surface finishes according to request.

Precision milling provides geometrical grooving on front surface, directly connected with an identical but slightly wider pattern and partially open cavities on panel rear surface. Surface milling is 8 mm wide in a geometrical pattern: 5La, with 5 parallel lines, actual perforated surface percentage 4.70%; 5Lb, with 5 partially parallel lines, actual perforated surface percentage 5.10%; 5Lc, with 5 partially parallel lines, actual perforated surface percentage 4.90%; 2L, 4 completely irregular lines, actual perforated surface percentage 6.35%.

Different acoustic capacity varies according to rear perforation and milling.

Sound absorbency spectrum characteristics also depend on installation method and materials applied in the rear cavity of the Letwood facing. Sound absorbency coefficients are available for each standard model and installation method.

Panelling is installed using straight metal standard profiles with an omega 'hat' section (l 24 mm, h 18 mm), on which square panels are fixed using special moulded metal plates (total cavity depth is 20 mm). Installed panelling, composed of square panels, fixing plates, and omega 'hat' profiles, has a total thickness of 36 mm, with a weight/surface ratio of about 12kg/m². For ceiling installation, flat or channel metal profiles are attached to the underside of the existing ceiling. The square panels are then fixed to the profiles using concealed fastening attachments. Wall and ceiling panels are available in EC certified, class "B-s2,d0" fireproof material

compliant with current Eurocodes for construction materials. Wood fibre panels can be subject to slight changes in size according to EN317 standards.