

ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.



1. Il Gruppo Fantoni.

Leader nella produzione di pannelli in Mdf e truciolari e di arredamento per l'ufficio, fonda la sua attività su verticalizzazione dei processi produttivi, total design, ricerca e tecnologia.

Un fatturato di oltre 300 milioni di euro, un mercato internazionale e più di 1200 addetti distribuiti nelle sette società componenti il gruppo sono il risultato di oltre cento anni di esperienza nella lavorazione del legno. Novolegno, Lesonit, La-con, Patt, Xilopack e Spik Iverica affiancano la stessa capogruppo Fantoni nella costituzione di un sistema autonomo di produzione che trasforma il legno da materia prima a prodotto finito. Laminati, carte melaminiche, collanti, pavimenti prefiniti, contenitori per alimenti in fibra di legno (MDF), pannelli (MDF e truciolati), pannelli fonoassorbenti e radianti, mobili per ufficio e produzione autonoma di energia elettrica implementano un sistema orientato al miglioramento delle proprie performances.

Nello sviluppo delle sue attività il Gruppo Fantoni ha sempre posto al centro la filosofia di un operare in equilibrio con la natura. Tale scelta si esprime sia nell'architettura del proprio stabilimento disegnata dall'arch. Gino Valle che negli ambienti lavorativi da essa creati, da una attenzione nella gestione delle risorse umane alla selezione di tecnologie produttive a basso impatto ambientale, dalla ricerca di fonti alternative e rinnovabili di energia allo studio di processi naturali per la produzione della materia prima, dalla progettazione di prodotti ergonomici all'utilizzo di materiali riciclabili a fine vita. Un concreto percorso di rispetto dell'ambiente calato nelle dinamiche industriali.





2. Architettura.



L'architettura della Fantoni esprime il desiderio di inserirsi armonicamente nella natura circostante e nel contempo la scelta di creare spazi lavorativi moderni e innovativi che favoriscano il benessere dei loro utilizzatori.

La progettazione viene affidata a Gino Valle, maestro dell'architettura del XX secolo, il cui lavoro è strettamente legato alla metamorfosi del suo territorio d'origine: il Friuli. Fra gli anni '50 e gli anni '70, questa regione vive il passaggio dall'economia rurale al sistema industriale. Ma diversamente da quanto accade in altre aree, nel Nord Est vengono pianificate delle forme di sviluppo sostenibile, in cui le nuove infrastrutture si inseriscono nel paesaggio, rispettandone l'identità. Nel 1972 l'architetto intraprende la progettazione del centro servizi, concepito per accogliere 800 operai e 120 impiegati. La realizzazione del "campus industriale" Fantoni è il primo passo della continua crescita del complesso, in continua dialettica ed equilibrio con il paesaggio circostante e con le realizzazioni precedenti.

Il nucleo iniziale della Fantoni è costituito dagli stabilimenti progettati dagli architetti Carlo Lucci (1963) e Alberto Dondolo (1964-65). Gino Valle vi affianca i nuovi edifici dedicati agli uffici ed alla mensa aziendale: una mega struttura su due livelli, in cui alla libertà di utilizzo degli spazi interni corrisponde una totale comunicazione con l'esterno. Le vetrate permettono allo sguardo di spaziare sul paesaggio esterno e sui giardini interni.

ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.



Lo stabilimento ricostruito dopo il terremoto del 1976 è caratterizzato da un colore blu profondo che intende porsi in armonia con il cielo e le montagne.

Lo sviluppo architettonico dello stabilimento Fantoni è stato determinato anche da importanti cambiamenti nella strategia aziendale, come la produzione di pannelli. Negli anni '80 Fantoni affianca al truciolare un prodotto innovativo, il Medium Density Fiberboard, collocandosi fra i leader mondiali in questo settore. Fra il 1985 e il 1990, Gino Valle progetta un edificio adatto ad accogliere una enorme pressa verticale: ispirandosi alla forma di una cattedrale, l'architetto trasforma un'esigenza aziendale in una nuova espressione di "industrial landscape". Sul lato nord dello stabilimento Fantoni, accanto ai depositi a cielo aperto del legname, due "capanne" con rivestimento metallico ospitano i chip di legno destinati alla produzione di Medium Density Fiberboard. La loro forma perfettamente geometrica idealizza quella delle montagne sullo sfondo, ma è altresì studiata per permettere un ottimale stoccaggio di questo materiale. All'interno delle capanne, i chip vengono introdotti dall'alto e scorrono naturalmente verso il basso, disponendosi in una massa piramidale.

Negli anni 1995-1996 lo stabilimento di Osoppo si arricchisce di un nuovo elemento: un auditorium per 120 persone, concepito come un'interfaccia di collegamento fra il Know-how Fantoni ed il mondo del design, dell'industria e della ricerca. Il soffitto policromo è opera del pittore Carlo Ciussi.

All'ingresso principale del campus Fantoni, sulla portineria ampliata

ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.



nel 1995, sventa un imponente anemometro. Questo forte elemento di distinzione, voluto da Gino Valle, con il suo movimento ricorda la presenza e l'azione della natura. Se è vero che l'opera di Gino Valle è ispirata ad un senso di grandezza e solennità raramente riscontrabile nell'architettura industriale, è altrettanto vero che l'osservazione della miriade di particolari che compongono lo stabilimento di Osoppo, della loro continua trasformazione nel tempo, completa la percezione di uno spazio vissuto e vitale, integrato con le forze della natura e con le attività dell'uomo. Piante e cemento, spazi industriali e sensazioni familiari formano un insieme armonioso, che ricorda come il "feng-shui" abbia costituito, già dagli anni '50', una delle principali ispirazioni dell'architetto.



ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.

3. Gestione risorse umane.

La filosofia aziendale è sempre stata particolarmente orientata al benessere dell'individuo nella sua totalità e ciò si esplica nelle soluzioni tecniche innovative e nella qualità dei prodotti. Non solo, grande attenzione è rivolta alle dinamiche interne del personale: infatti il turn-over in azienda è molto basso e vi trovano occupazione numerosi nuclei familiari. Fantoni è una realtà molto radicata al territorio e legata alla comunità circostante con la quale c'è un interscambio continuo grazie alle attività organizzate dal proprio Centro Ricerche.

Avvenendo gran parte della produzione ad Osoppo (Udine) si ha la certezza che non si verifichino situazioni di sfruttamento minorile della manodopera e che gli orari di lavoro siano rispettosi delle esigenze personali. L'azienda inoltre dà l'opportunità ad un elevato numero di studenti ogni anno di vivere un'esperienza lavorativa e mettendo a disposizione le proprie strutture ed il proprio know-how.





4. Sviluppo sostenibile.

4.1 Nella scelta delle materie prime.

In considerazione dell'importanza attribuita dal Gruppo all'ambiente, le sue scelte produttive si orientano sempre più verso l'utilizzo di legno risultante da altre lavorazioni, pur garantendo la qualità dei prodotti ottenuti. Il recupero del legno di risulta si inserisce in una logica di valorizzazione di materia prima non tradizionale che consente di non utilizzare legname proveniente dalle foreste, garantendone così una maggiore salvaguardia.

Sempre in coerenza con i criteri di sostenibilità del suo sviluppo e della compatibilità ecologica dei suoi prodotti, la Fantoni spa ha ottenuto da 2002 il diritto di commercializzare la sua produzione di pannelli con il marchio FSC. Tale certificazione attesta l'ecologicità dei prodotti a base di legno, garantendo che la materia prima proviene da foreste o piantagioni gestite secondo i Principi e Criteri della Gestione Forestale Sostenibile del Forest Stewardship Council (FSC), soggetti a severi criteri di vigilanza e verifica e certificati da organismi accreditati FSC. Le rigorose disposizioni in materia, che riguardano oltre che il rispetto delle leggi anche i benefici economici, ambientali e sociali della foresta, l'attenzione per l'impatto ambientale e la disciplina relativa ai sistemi di monitoraggio e valutazione, fanno dell'FSC uno degli istituti più



incisivi ed autorevoli nell'ambito della gestione sostenibile delle foreste. In virtù dell'osservanza a tale disciplina, la Fantoni può garantire la qualità e la provenienza della materia alla base della sua produzione. Il legno certificato FSC infatti è ottenuto esclusivamente da foreste autorizzate e controllate e da piante non modificate geneticamente. Vengono garantiti inoltre il rispetto per l'ambiente e la biodiversità, la protezione delle foreste con alto valore di conservazione ed i diritti delle popolazioni locali. In considerazione di ciò, il legno non proviene mai da zone in cui vi sia chiara evidenza di violazione dei diritti umani.



4.2 Nella logistica.

La Fantoni, che annualmente movimentata circa 15.000 vagoni ferroviari, è da sempre attenta e sensibile al rispetto per l'ambiente prediligendo l'utilizzo di trasporti che rientrino in un programma di sviluppo sostenibile. Il continuo incremento del trasporto su rotaia contribuisce concretamente ad una riduzione del traffico su strada e conseguentemente minore emissione di sostanze in atmosfera.



4.3 Nell'approvvigionamento energetico.

4.3.1 Produzione autonoma energia elettrica.

Grazie alle 8 centrali idroelettriche dislocate sul territorio regionale, l'azienda è in grado di coprire una parte del proprio fabbisogno di energia.

4.3.2 Ciclo combustione integrato.

Per mezzo di alcuni impianti di cogenerazione il gruppo Fantoni riutilizza le polveri di legno di scarto che, tramite un processo di combustione, forniscono il calore impiegato nei cicli produttivi.

4.4 Nei processi produttivi.

Il gruppo Fantoni investe ingenti risorse per uno sviluppo di tecnologie produttive a basso impatto ambientale e nel contenimento delle emissioni atmosferiche o rilascio di sostanze nelle acque. Tali investimenti riguardano tutti i processi aziendali, dal pannello truciolare e MDF alla produzione di arredi. Le attività sono seguite da specifiche fasi di controllo interno.

4.5 Nella ricerca di nuove fonti rinnovabili di materia prima.

Con un ciclo di incontri organizzati presso il Centro Ricerche, la Fantoni, in collaborazione con la Direzione Regionale delle Foreste della Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia, i Vivai Alasia di Cavallermaggiore (CN), l'Istituto di Sperimentazione per la Pioppicoltura (ISP) di Casale Monferrato, ha presentato al comparto agricolo regionale un progetto volto alla creazione di una nuova fonte di materia prima rinnovabile per la produzione di pannelli. Si tratta di una ricerca finalizzata allo sviluppo di specie arborea a rapida crescita in grado di garantire un approvvigionamento di legname in tempi brevi e direttamente sul territorio. Anche la Fantoni su 15 ettari di terreni di sua proprietà ha messo a dimora una piantagione, il cui sviluppo sarà seguito e monitorato dall'Università degli Studi di Udine, Facoltà di Agraria, avvalendosi della collaborazione dell'Istituto Sperimentale per la Pioppicoltura



e dell'Istituto di Ricerca per le Colture Industriali (ISCI) di Padova per quanto riguarda le piante erbacee. Alle piante erbacee sono stati destinati 6 ettari al fine di ottenere una produzione sufficiente per l'esecuzione di prove industriali che mettano in grado di valutare la processabilità e la qualità del materiale ottenibile; i risultati di tale sperimentazione costituiranno una base di partenza concreta per le future ricerche. L'iniziativa sta avendo un favorevole accoglimento dagli operatori agricoli regionali e nazionali. Gli obiettivi strategici sono quindi un aumento della disponibilità del legno, il miglioramento della qualità, ricerca di nuovi materiali compatibili con l'ambiente, il recupero energetico, il miglioramento dell'efficienza del sistema per la riduzione di anidride carbonica.

ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.



ISO 14001. Il Gruppo e l'ambiente.

5 Nei prodotti ecocompatibili.

Il concetto di ecocompatibilità è ampiamente sviluppato nell'ambito dei prodotti delle Divisioni Pannelli e Mobili della Fantoni. Esso si esprime attraverso una continua ricerca di nuovi materiali che esprimono valenze ambientali migliorative e nello sviluppo dei loro campi applicativi.

La produzione di pannelli si caratterizza con alcune tipologie particolari:

5.1 Produzione di pannelli a basso contenuto di formaldeide

La divisione pannelli ha sviluppato una linea di prodotti – denominati E0 – a basso contenuto di formaldeide.

5.2 Produzione di pannello per verniciatura a polveri

La ricerca e sperimentazione per la produzione di Metalwood, un pannello in MDF adatto alle tecnologie tradizionalmente applicate alla verniciatura dei metalli; ha dato positivi risultati. Il materiale predisposto dalla Fantoni migliora questa tecnologia di verniciatura che consente di minimizzare la dispersione di solventi inquinanti con benefici ambientali sia sul processo che sul prodotto finito.

5.3. Produzione di pannelli fonoassorbenti.

Nell'ottica di un'attenzione globale all'aspetto ergonomico, la Patt, società del Gruppo Fantoni, sviluppa pannelli e controsoffitti in grado di risolvere il problema dell'acustica riducendo la rumorosità negli ambienti. I materiali impiegati, dal supporto ai decorativi, sono realizzati nell'ambito delle Aziende del Gruppo secondo i principi ambientali istituzionali.

5.4 Produzione di arredi.

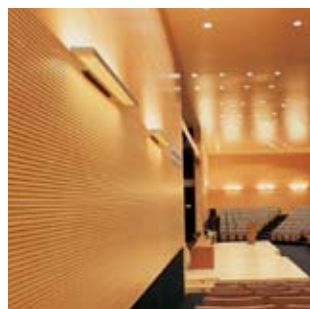
Il rispetto dei valori legati all'ambiente si esprime pienamente nel processo di progettazione e produzione degli arredi. Diversi sono gli aspetti sviluppati per realizzare un prodotto ecocompatibile: design, ergonomia, sicurezza, riciclabilità, imballi.

5.4.1 Ergonomia.

Il rispetto dell'ergonomia si rispecchia nello studio delle forme, nelle postazioni di lavoro correttamente dimensionate, nella scelta dei colori con tonalità compatibili per favorire il benessere ambientale nell'ufficio.

5.4.2 Design.

Il Design è da sempre elemento distintivo della produzione Fantoni. Uno stile che tende a superare le mode mantenendo inalterati nel tempo connotati di modernità e funzionalità.





5.4.3 Sicurezza sui materiali.

I materiali (pannello di particelle e MDF) impiegati per la costruzione degli arredi hanno una bassa emissione di formaldeide. I valori rispettano i requisiti indicati dalla normativa vigente. Negli arredi non sono impiegati materiali tossici. I pannelli di particelle sono realizzati con legno riciclato.

Tutta la componentistica è testata e controllata sia presso i fornitori di fiducia gestiti in sistema qualità, sia in azienda secondo un piano di campionamento predefinito. Le lavorazioni sono controllate secondo i parametri definiti nel sistema di qualità aziendale al fine di assicurare il rispetto delle caratteristiche di prodotto progettate. Anche i processi produttivi rispettano requisiti di qualità ambientale puntando alla tutela del benessere del lavoratore.

5.4.4 Sicurezza sui prodotti.

I prodotti delle collezioni Fantoni rispettano le indicazioni dimensionali definite dalle norme UNI e EN in vigore. I prodotti sono testati presso Laboratori riconosciuti a livello europeo raggiungendo i massimi livelli sulle norme prestazionali e i posti di lavoro hanno ottenuto le attestazioni relative al rispetto dei requisiti dei criteri definiti dalla direttiva CEE sui videoterminali.

5.4.5 Durata.

Le collezioni Fantoni sono prodotte per moltissimi anni. Una lunga vita del prodotto è quindi garanzia di ricambi e completamenti nel tempo. I materiali sono scelti con particolare cura per assicurare la massima resistenza. Ottimi sono infatti livelli raggiunti effettuando i test su superfici dei piani di lavoro, sulla nobilitazione, sulla verniciatura sia sul pannello che sul metallo.

5.4.6 Riciclabilità.

Nella scelta dei materiali è privilegiato l'impiego di quelli che consentono il riciclo a fine vita del prodotto. Il potenziale di riciclabilità delle collezioni varia dal 80% al 95%. Inoltre prodotti di lunga durata assicurano al cliente finale un effettivo risparmio energetico (l'energia consumata per produrre un bene di breve durata è la stessa impiegata per produrre un bene di lunga durata)

5.4.7 Imballi.

La Fantoni progetta i suoi arredi curando particolarmente il metodo di imballaggio. Il processo prevede l'impiego di materiale riciclabili al 100% come cartone polietilene e polistirolo espanso. In presenza di grandi forniture l'azienda cura anche il recupero degli imballi. Quando le forniture lo consentono, le consegne sono effettuate tramite imballaggio su pallets riutilizzabili al fine di eliminare alla fonte il consumo di cartone.

Politica ambientale

La Fantoni Spa, azienda leader nella produzione di pannelli in fibra di legno e truciolari, mobili e pareti attrezzate per ufficio, resine collanti e per impregnazione, è da sempre consapevole sostenitrice di una gestione attenta alle problematiche ambientali.

Esplica tale consapevolezza progettando gli impianti ed i processi di produzione in modo da privilegiare nell'ordine le attività di riuso, riciclo, recupero di materiali ed energia, utilizzando risorse rinnovabili o assimilabili alle rinnovabili e favorendo, con le più aggiornate tecnologie, la riduzione dei consumi energetici specifici.

Allo scopo di garantire il miglioramento continuo delle proprie attività e prodotti, la Fantoni si impegna quindi a:

1. **Osservare ogni legge**, regolamento e normativa applicabile ai propri processi, prodotti e residui. Laddove tali requisiti non esistano o non siano adeguati, si atterrà a standard interni.
2. **Favorire il consumo di risorse rinnovabili**, nonché ridurre la generazione di rifiuti e l'emissione convogliata o diffusa di sostanze inquinanti nell'ambiente. Tali obiettivi saranno raggiunti con interventi di ristrutturazione nei processi, negli impianti e nella gestione ed organizzazione della produzione, in un'ottica di miglioramento continuo delle prestazioni ambientali del sito produttivo.
3. **Produrre, immagazzinare, trasportare**, usare ed avviare a corretto smaltimento i residui derivanti dall'attività produttiva, in modo tale da proteggere l'ambiente e la salute dei dipendenti e del pubblico.
4. **Partecipare attivamente alle iniziative delle associazioni di appartenenza** – nazionali ed internazionali – volte alla tutela dell'ambiente e ad uno sviluppo sostenibile, anche tramite confronti tecnici con le aziende del settore per un più rapido ed efficace raggiungimento degli obiettivi.
5. **Promuovere le attività finalizzate alla valutazione dell'impatto ambientale** dei propri prodotti durante il loro ciclo di vita e contribuire all'identificazione di criteri di certificazione ambientale dei prodotti del settore.
6. **Sviluppare a livello aziendale un sistema di gestione ambientale** secondo la norma ISO 14001: 2004. Tale sistema deve identificare periodicamente gli aspetti ambientali rilevanti, pianificare gli obiettivi da perseguire per il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali del sito e programmare gli audit.
7. **Mantenere costantemente aggiornata la politica ambientale ed il Sistema di Gestione Ambientale**, anche in relazione allo sviluppo delle migliori tecnologie disponibili ed applicabili.
8. **Favorire le più opportune azioni** che portino ad affidare ad ogni incaricato/preposto la responsabilità della salvaguardia dell'ambiente del proprio reparto ed attivare un'opera di sensibilizzazione per tutto il personale dipendente ed esterno presente nello stabilimento.
9. **Garantire la disponibilità** di adeguate risorse sia umane che finanziarie per il raggiungimento dei suddetti obiettivi.

fantoni

Fantoni Spa

I-33010 Osoppo / Udine

t +39 0432 9761

f +39 0432 976266

info@fantoni.it

www.fantoni.it